

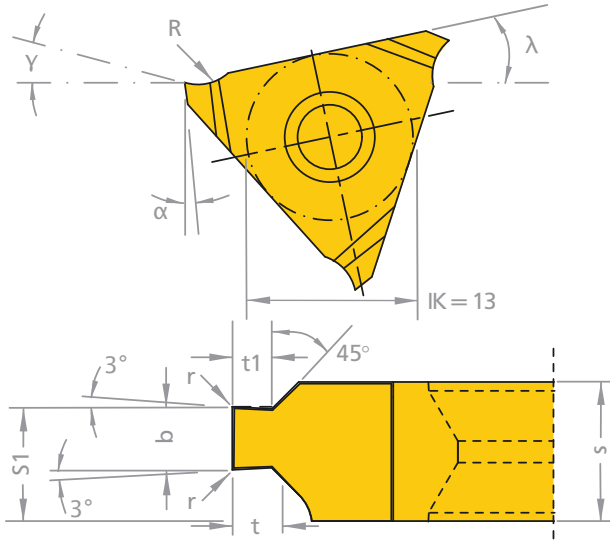
# 514 Fräsplatte Sicherungsringe mit Nutenaußenkantenfasung

514 milling insert  
for circlips with chamfering

## ZIRKULARFRÄSEN

Nut- und Formfräsen

groove milling by  
circular interpolation

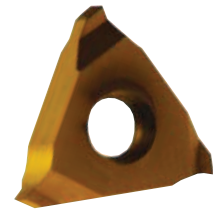


Abmessungen in mm

dimensions in mm

Bei Zwischenmaßen bitte  
Fräsplatten-Toleranz angeben

additional groove sizes on request  
(please specify tolerances)



Bestellnummer part number	Nutmaß Kreis- $\varnothing$ D groove dimension	b	t1	t	s	r	S1
		- 0.02	- 0.04				$\pm 0.01$
514.1105.35-D	1.1	1.21	0.49	0.5	5.4	0.1	4.52
514.1307.35-D	1.3	1.41	0.67	0.7	5.4	0.1	4.62
514.1308.35-D	1.3	1.41	0.83	0.85	5.4	0.1	4.62
514.1609.35-D	1.6	1.71	0.83	0.85	5.4	0.15	4.52
514.1610.35-D	1.6	1.71	0.97	1	5.4	0.15	4.52
514.1812.35-D	1.85	1.96	1.23	1.25	5.4	0.15	4.64
514.2115.43-D	2.15	2.26	1.47	1.5	5.4	0.15	4.79
514.2616.43-D	2.65	2.76	1.47	1.5	5.4	0.15	4.54
514.2617.43-D	2.65	2.76	1.72	1.75	5.4	0.15	4.54
514.3118.53-D	3.15	3.26	1.72	1.75	5.4	0.15	4.79
514.4120.53-D	4.15	4.26	1.97	2	5.4	0.15	4.99
514.4125.53-D	4.15	4.26	2.47	2.5	5.4	0.15	4.99
514.5130.61-D	5.15	5.26	2.97	3	6.1	0.15	5.85

für Fräseschaft  
Typ  
for toolholder type

Typ 500 (S. 59+60)  
Typ 510 (S. 61+62)  
Typ 581 (S. 63)

Standard  
HM Sorte  
standard carbide  
grade

AL41F (=TIALN)

Geometrien in Abhängigkeit  
des Einlegewinkels  $\lambda$

geometries depending  
on angel of seating  $\lambda$

$\lambda$  10° / 14°     $\alpha$  15° / 11°     $\gamma$  6° / 10°

HM Sorten siehe S. 93+94  
«Sortenübersicht» und Preisliste

carbide grades p. 93+94 see «grades  
summary» and according price list

Bestellbeispiel: für Sorte AL41F:  
514.1105.35-D/AL41F

order-example: grade AL41F:  
514.1105.35-D/AL41F