



ZIRKULARFRÄSEN

Nut- und Formfräsen

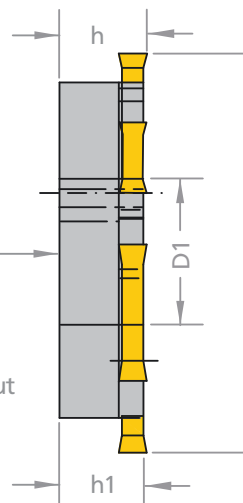
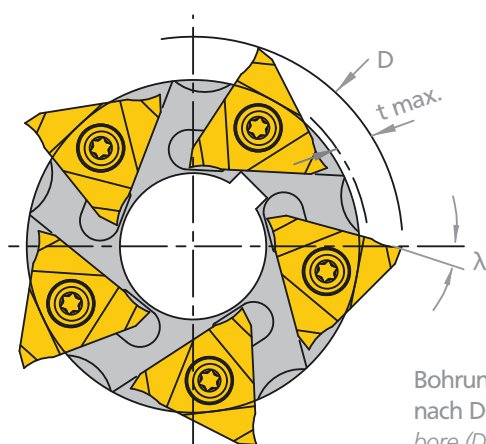
groove milling by
circular interpolation

Typ 581 Fräzerschaft

type 581
toolholder

ab Bohrung \varnothing 64 mm
Nuttiefe max. 5 mm
Nutbreite 1.3 – 6 mm

min. bore \varnothing 64 mm
depth of groove max. 5 mm
width of groove 1.3 – 6 mm



Bohrung (D1) mit Längsnut
nach DIN 138
bore (D1) with longitudinal
keyway to DIN 138



Abbildung: rechtsschneidend, links verzahnt
Anzugs-Drehmoment = 3 Nm

righthand version shown, with cutting edges left
torque = 3 Nm

weitere Abmessungen auf Anfrage
Abmessungen in mm

further sizes upon request
dimensions in mm

Bestellnummer part number	Schneidkreis- \varnothing D cutting edge- \varnothing D	t max.	h (ohne Fräspl.) h (without insert)	h1	D1	D2	λ°	Zähnezahl no. of cutting edges	passender Fräsplatten Typ (S. 64-66) type of insert (p. 64-66)
581.0063.05-D	63	5.0	14	14.2	22	51	14	5	514
581.0080.08-D	80	5.0	16	16.2	27	68	10	8	
581.0100.10-D	100	5.0	20	20.2	32	88	10	10	

Ersatzteile
spare parts

Nutenfräser
groove milling holder
581. ... -D

Spannschraube
screw
85.818

Torx-Schlüssel
torx-screw-driver
TX-20/80