

Typ 500.44.3-D Fräuserschaft

type 500.44.3-D
toolholder

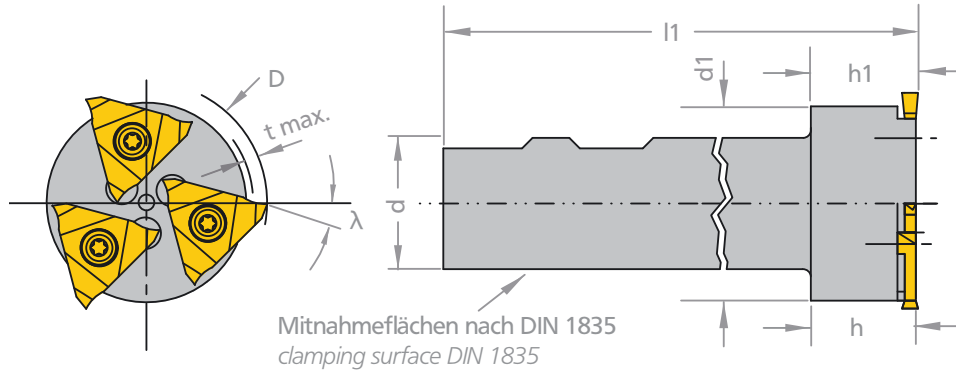
ab Bohrung \varnothing 45 mm
Nuttiefe max. 4 mm
Nutbreite 1.3 – 6 mm

min. bore \varnothing 45 mm
depth of groove max. 4 mm
width of groove 1.3 – 6 mm

ZIRKULARFRÄSEN

Nut- und Formfräsen

groove milling by
circular interpolation



Mitnahmeflächen nach DIN 1835
clamping surface DIN 1835

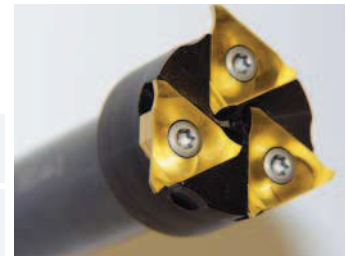


Abbildung: rechtsschneidend, links verzahnt
Anzugs-Drehmoment = 3 Nm

righthand version shown, with cutting edges left
torque = 3 Nm

weitere Abmessungen auf Anfrage
Abmessungen in mm

further sizes upon request
dimensions in mm

Bestellnummer part number	Schneidkreis- \varnothing D cutting edge- \varnothing D	t max.	d1	d g6	l1	λ°	Zähnezahl no. of cutting edges	h (ohne Fräspl.) h (without insert)	h1	passender Fräsplatten Typ (S. 64-66) type of insert (p. 64-66)
500.44.3-D	44	4.0	34	25	125	14	3	22	22.4	514

Ersatzteile
spare parts

Nutenfräser
groove milling holder
500.44.3-D

Spannschraube
screw
85.818

Torx-Schlüssel
torx-screw-driver
TX-20/80