



MINIMILL

Nut- und Formzirkularfräsen

groove milling by circular interpolation

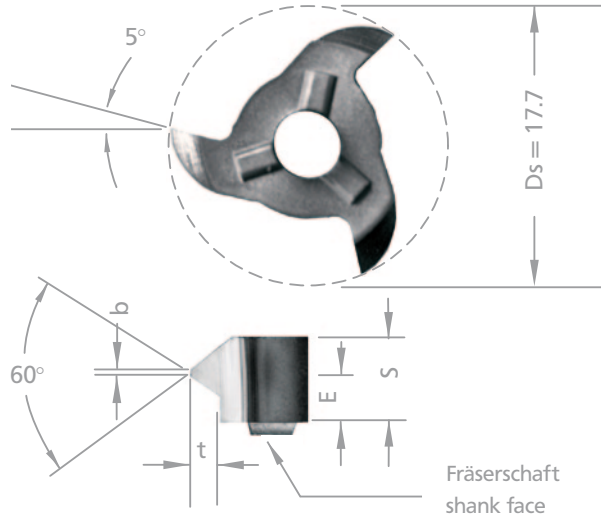
Z18

für metrische ISO-Gewinde

for metric standard threading

innen Teilprofil
ab Bohrung Ø 18 mm

internal partial profile
min. bore Ø 18 mm



Abmessungen in mm

dimensions in mm

Bestellnummer part number	min. Gewindegröße min. thread size	Steigung P pitch P	S	E	t max.	Zähnezahl number of teeth	für Frälerschaft (S. 268) for toolholder type (p. 268)	Standard HM Sorte standard carbide grade
Z18.0510.01	M22	1.0 - 1.75	5.85	5.0	1.05	3	ZH18	AL41F (=TiAlN)
Z18.0720.01	M22	1.0 - 2.0	5.85	4.9	1.19	3		
Z18.0815.01	M22	1.5 - 2.75	5.85	4.65	1.62	3		
Z18.1020.01	M24	2.0 - 3.75	5.85	4.3	2.2	3		
Z18.1325.01	M24	2.0 - 3.0	5.85	4.6	1.75	3		
Z18.1630.01	M24	2.5 - 5.0	5.85	3.8	3.0	3		
Z18.1835.01	M24	3.0 - 5.5	5.85	3.6	3.21	3		
Z18.2535.01	M24	2.0 - 3.5	5.85	4.1	2.57	3		

HM Sorten siehe S. 370
«Sortenübersicht» und Preisliste

Bestellbeispiel:
für Sorte AL41F:
Z18.0510.01/AL41F

carbide grades p. 370 see «grades
summary» and according price list

order-example:
grade AL41F:
Z18.0510.01/AL41F