

# Z10

Sicherungsringe DIN 471 / 472  
und Nutfräsen allgemein

for circlip grooves DIN 471 / 472  
and groove milling general use

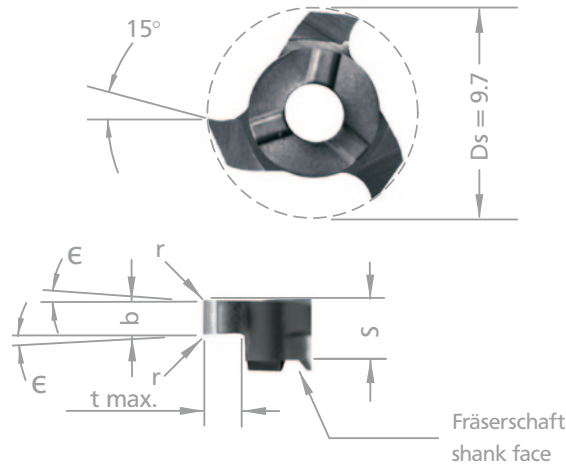
ab Bohrung Ø 10 mm

min. bore Ø from 10 mm

# MINIMILL

Nut- und Formzirkularfräsen

groove milling by circular  
interpolation



Abmessungen in mm

dimensions in mm

für Sicherungsringe  
for circlips grooves

Bestellnummer part number	D min.	Nut-Maß groove dimension	s	ε	r	b -0.02	t max.	Zähnezahl number of teeth	für Frälerschaft (S. 262) for toolholder type (p.262)	Standard HM Sorte standard carbide grade
Z10.0070.00	10	0.7	3.5	1°	-	0.74	1.5	3	ZH10	AL41F (=TIALN)
Z10.0080.00	10	0.8	3.5	1°	-	0.84	1.5	3		
Z10.0090.00	10	0.9	3.5	1°	-	0.94	1.5	3		
Z10.0110.00	10	1.1	3.5	3°	-	1.21	1.5	3		
Z10.0130.00	10	1.3	3.5	3°	0.1	1.41	1.5	3		
Z10.0160.00	10	1.6	3.5	3°	0.1	1.71	1.5	3		

HM Sorten siehe S. 370  
«Sortenübersicht» und Preisliste

Bestellbeispiel:  
für Sorte AL41F:  
Z10.0070.00/AL41F

carbide grades p. 370 see «grades  
summary» and according price list

order-example:  
grade AL41F:  
Z10.0070.00/AL41F



## MINIMILL

Nut- und Formzirkularfräsen

groove milling by circular interpolation

## Z10

Sicherungsringe DIN 471 / 472 und Nutfräsen allgemein

for circlip grooves DIN 471 / 472 and groove milling general use

ab Bohrung Ø 10 mm

min. bore Ø from 10 mm

für Nutfräsen allgemein  
for groove milling general use

Bestellnummer part number	D min.	Nut-Maß groove dimension	s	ε	r	b +0.02	t max.	Zähnezahl number of teeth	für Fräseschaft (S. 262) for toolholder type (p.262)	Standard HM Sorte standard carbide grade
Z10.0100.00	10	1.0	3.5	3°	-	1.00	1.5	3	ZH10	AL41F (=TiAlN)
Z10.0150.00	10	1.5	3.5	3°	0.2	1.50	1.5	3		
Z10.0200.00	10	2.0	3.5	3°	0.2	2.00	1.5	3		
Z10.0250.00	10	2.5	3.5	3°	0.2	2.50	1.5	3		