

Typ 620 Axial-Einstecken am Zapfen vorbei Innen

type 620 face grooving
in pivots

ab Nutaußen \varnothing 6.0 mm
Nuttiefe bis 6.0 mm
Nutbreite bis 3.0 mm

from outer groove \varnothing 6.0/8.0 mm
depth of groove up to 6.0 mm
width of groove up to 3.0 mm

ULTRAMINI

Bohrungsbearbeitung

grooving, boring and profiling

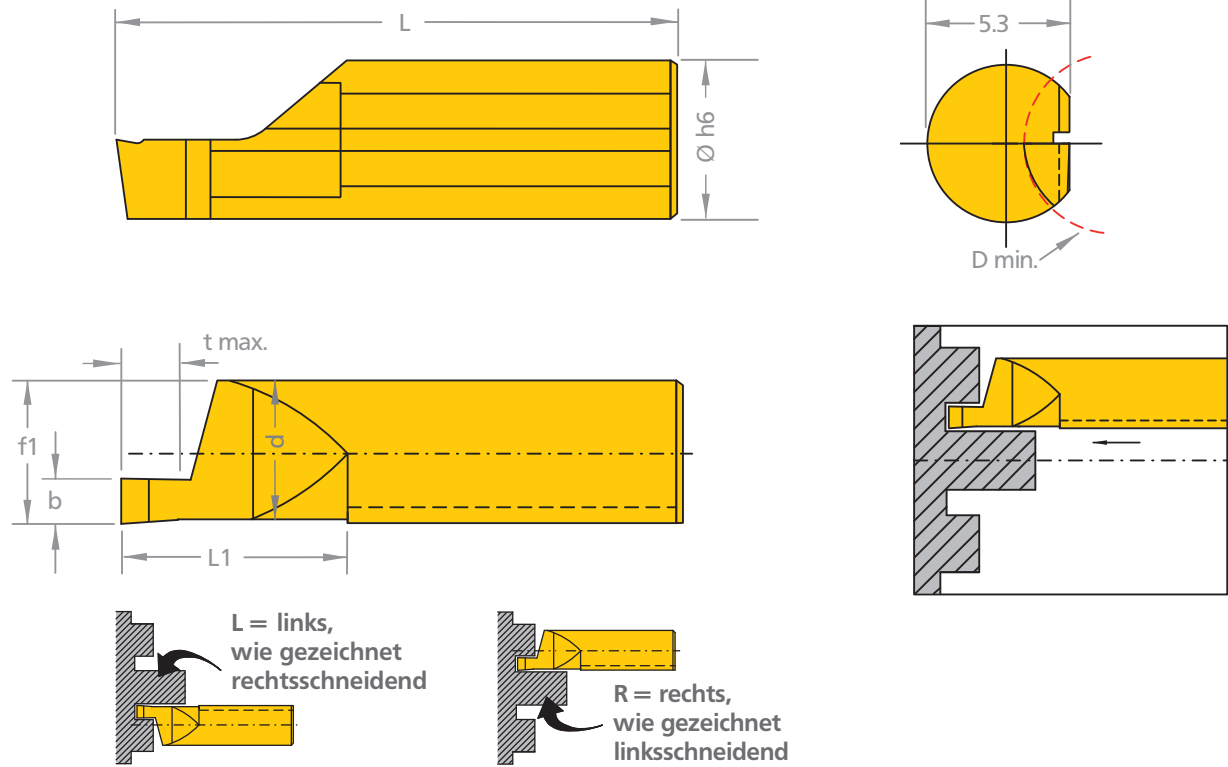
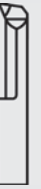


Abbildung: rechtsschneidend

righthand version shown

Ausführung rechts (R) oder links (L) angeben
Abmessungen in mm

state right (R) or left (L) version
dimensions in mm



Bestellnummer
part number

b +0.05 **f1** **L1** **L** **d** **t max.** **D min.** **\varnothing h6**

**passender
Klemmhalter Typ**
(S. 13)
suitable toolholder
typ (p. 13)

R/L 620.1006-20	1.0	5.2	20	35	4.9	2.0	6.0	6.0
R/L 620.1506-20	1.5	5.2	20	35	4.9	3.0	6.0	6.0
R/L 620.2006-20	2.0	5.2	20	35	4.9	4.0	6.0	6.0
R/L 620.2506-20	2.5	5.2	20	35	4.9	5.0	6.0	6.0
R/L 620.3006-20	3.0	5.2	20	35	4.9	6.0	6.0	6.0

676

HM Sorten siehe S. 64
«Sortenübersicht» und Preisliste

carbide grades p. 64 see «grades
summary» and according price list

Bestellbeispiel: für rechte Ausführung
und Sorte AL41F: R620.1006-20/AL41F

order-example: righthand version
and grade AL41F: R620.1006-20/AL41F