

Typ 004 M Stechdrehen mit Eckenradius

type 004 M
grooving with corner-radius

Bohrungs-Ø ab 4.0 mm
Nuttiefe bis 0.8 mm

bore Ø from 4.0 mm
depth of groove up to 0.8 mm

ULTRAMINI

Bohrungsbearbeitung

grooving, boring and profiling

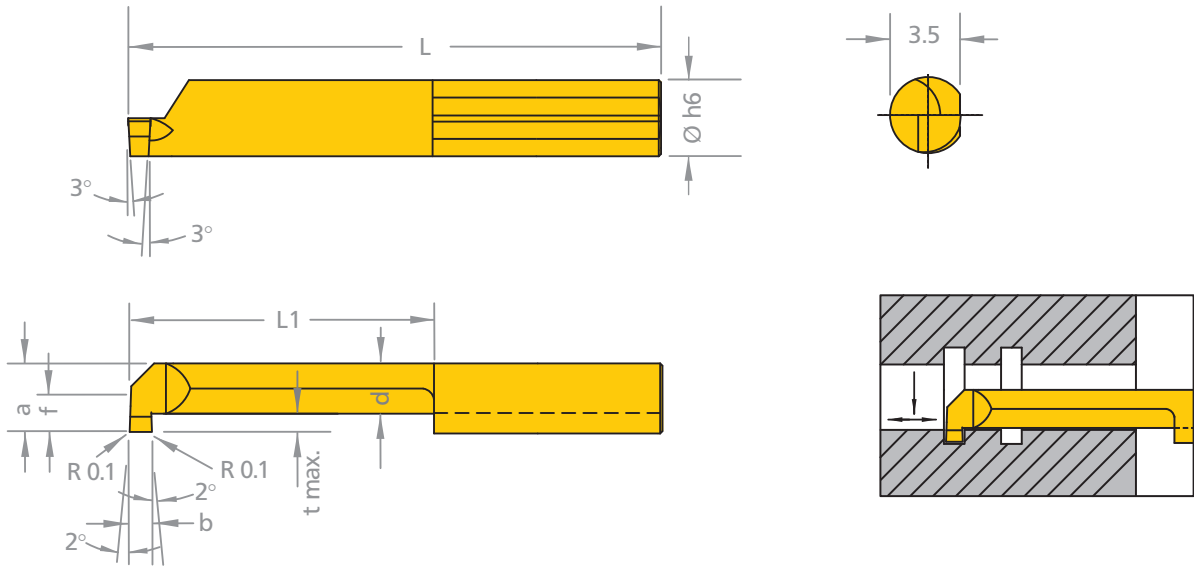
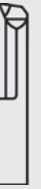


Abbildung: rechtsschneidend

righthand version shown

Ausführung rechts (R) oder links (L) angeben
Abmessungen in mm

state right (R) or left (L) version
dimensions in mm



Bestellnummer
part number

b **f** **d** **a** **L** **L1** **t max.** **D min.** **Ø h6**
+0.05

**passender
Klemmhalter
Typ (S. 12)**
suitable toolholder
type (p. 12)

R/L 004M0100-10	1.0	1.5	2.4	3.5	24	10	0.8	4.0	4.0
R/L 004M0100-16	1.0	1.5	2.4	3.5	30	16	0.8	4.0	4.0
R/L 004M0100-20	1.0	1.5	2.4	3.5	34	20	0.8	4.0	4.0

645

HM Sorten siehe S. 64
«Sortenübersicht» und Preisliste

carbide grades p. 64 see «grades
summary» and according price list

Bestellbeispiel: für rechte Ausführung
und Sorte AL41F: R004M0100-10/AL41F

order-example: righthand version
and grade AL41F: R004M0100-10/AL41F