

Typ / type 002

Stechdrehen

grooving

ab Bohrung \varnothing 2.0 mm
Nuttiefe bis 0.4 mm

bore \varnothing from 2.0 mm
depth of groove up to 0.4 mm

ULTRAMINI

Bohrungsbearbeitung
ab \varnothing 0.2 mm

grooving, boring and profiling
starting at \varnothing 0.2 mm

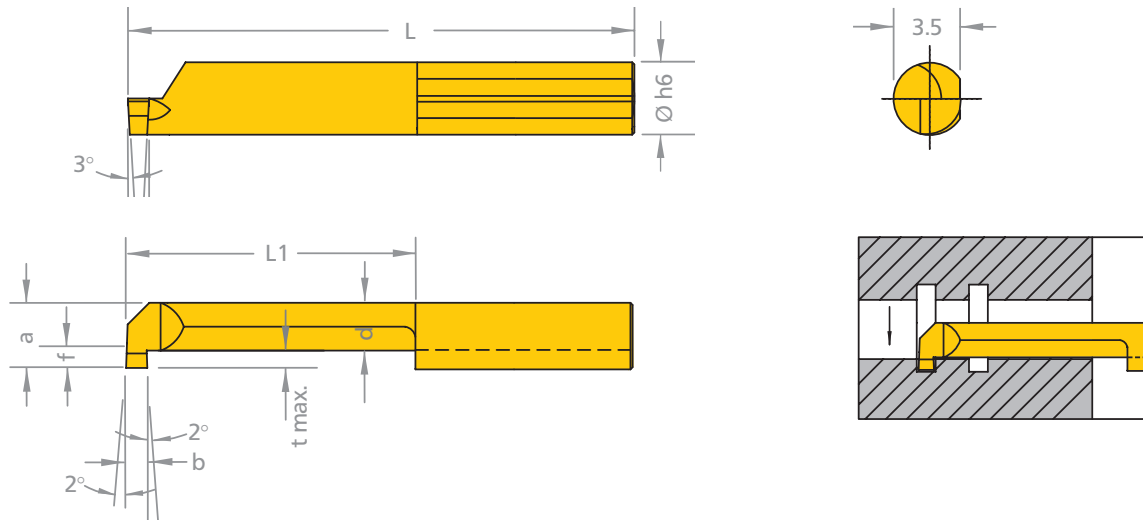


Abbildung: rechtsschneidend

Ausführung rechts (R)
oder links (L) angeben
Abmessungen in mm

righthand version shown

state right (R) or left (L) version

dimensions in mm



Bestellnummer
part number

b +0.05

d

a

L

L1

t max.

D min.

\varnothing h6

passende
Werkzeughalter

suitable toolholder

R/L 002.0050-5	0.5	1.2	1.8	19	5	0.4	2.0	4.0
R/L 002.0050-10	0.5	1.2	1.8	24	10	0.4	2.0	4.0
R/L 002.0050-15	0.5	1.2	1.8	29	15	0.4	2.0	4.0

645.xxx / xxx.4

Weitere HM Sorten können Sie in der Sortenübersicht im Kapitel »Technische Hinweise« und der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung und Sorte
AL41F: R002.0050-5/AL41F

More carbide grades you can find in the grades summary in the chapter »technical instructions« and in the price list.

order-example: righthand version
and grade
AL41F: R002.0050-5/AL41F