

ULTRAMINI

Bohrungsbearbeitung ab \varnothing 0.2 mm

grooving, boring and profiling starting at \varnothing 0.2 mm

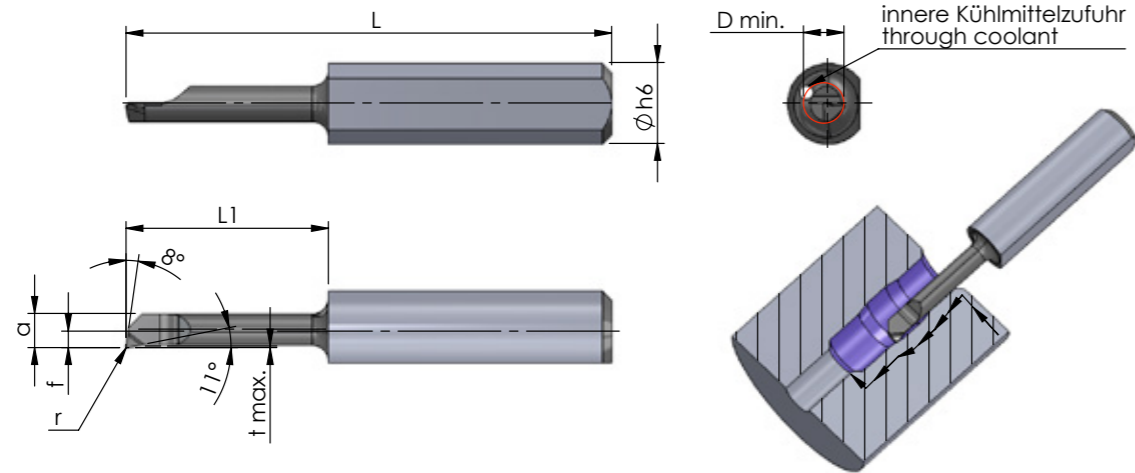
Mediline Typ M050

Ausdrehen und Kopieren mit modifizierter Geometrie

profiling and copying with modified profile

Bohrungs- $\varnothing \leq 2.0$ mm

bore $\varnothing \leq 2.0$ mm



Rechts (R): wie gezeichnet
Links (L): spiegelbildlich

Ausführung rechts (R) oder links (L) angeben

Abmessungen in mm

righthand (R): as shown
lefthand version (L): mirror image

state right (R) or left (L) version

dimensions in mm

Bestellnummer part number	r	f	a	L	L1	t max.	D min.	\varnothing h6	Klemmhalter Typ				Klemmhalter Typ	toolholder type
									K10F	CN45F	AL41F	P07C		
neu R/L M050.05-2	0.02	0.2	0.4	20	2	0.02	0.5	4	●	●	●	●	645.xxx / xxx.4	
neu R/L M050.08-4	0.02	0.35	0.7	20	4	0.03	0.8	4	●	●	●	●		
neu R/L M050.1-5	0.02	0.4	0.9	20	5	0.05	1	4	●	●	●	●		
neu R/L M050.1-7	0.02	0.4	0.9	22	7	0.05	1	4	●	●	●	●		
neu R/L M050.15-5	0.02	0.6	1.15	19	5	0.08	1.5	4	●	●	●	●		
neu R/L M050.15-10	0.02	0.6	1.15	24	10	0.08	1.5	4	●	●	●	●		
neu R/L M050.2-5	0.02	0.8	1.7	19	5	0.08	2	4	●	●	●	●		
neu R/L M050.2-10	0.02	0.8	1.7	24	10	0.08	2	4	●	●	●	●		

weitere HM Sorten siehe Hauptkatalog Seite 92

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung und Sorte
RM050.2-10/P18C

more carbide grades main catalogue page 92

order-example:
righthand version and grade
RM050.2-10/P18C

ULTRAMINI

Bohrungsbearbeitung ab \varnothing 0.2 mm

grooving, boring and profiling starting at \varnothing 0.2 mm

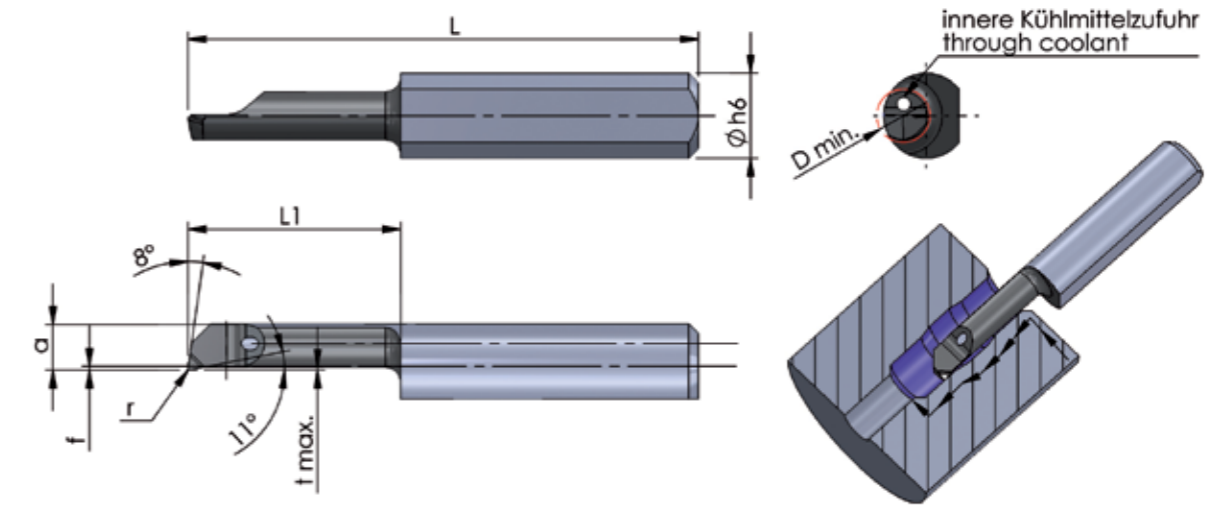
Mediline Typ M050

Ausdrehen und Kopieren mit modifizierter Geometrie

profiling and copying with modified profile

Bohrungs- $\varnothing \leq 4.0$ mm

bore $\varnothing \leq 4.0$ mm



Rechts (R): wie gezeichnet
Links (L): spiegelbildlich

Ausführung rechts (R) oder links (L) angeben

Abmessungen in mm

righthand (R): as shown
lefthand version (L): mirror image

state right (R) or left (L) version

dimensions in mm

Bestellnummer part number	r	f	a	L	L1	t max.	D min.	\varnothing h6	Klemmhalter Typ				Klemmhalter Typ	toolholder type
									K10F	CN45F	AL41F	P07C		
neu R/L M050.25-5	0.02	0.2	2.2	19	5	0.1	2.5	4	●	●	●	●	645.xxx / xxx.4	
neu R/L M050.25-10	0.02	0.2	2.2	24	10	0.1	2.5	4	●	●	●	●		
neu R/L M050.3-10	0.02	0.6	2.6	24	10	0.15	3	4	●	●	●	●		
neu R/L M050.3-16	0.02	0.6	2.6	30	16	0.15	3	4	●	●	●	●		
neu R/L M050.35-10	0.02	1.1	3.1	24	10	0.17	3.5	4	●	●	●	●		
neu R/L M050.35-16	0.02	1.1	3.1	30	16	0.17	3.5	4	●	●	●	●		
neu R/L M050.35-20	0.02	1.1	3.1	34	20	0.17	3.5	4	●	●	●	●		
neu R/L M050.4-10	0.02	1.5	3.5	24	10	0.2	4	4	●	●	●	●		
neu R/L M050.4-16	0.02	1.5	3.5	30	16	0.2	4	4	●	●	●	●		
neu R/L M050.4-20	0.02	1.5	3.5	34	20	0.2	4	4	●	●	●	●		
neu R/L M050.4-24	0.02	1.5	3.5	38	24	0.2	4	4	●	●	●	●		

weitere HM Sorten siehe Hauptkatalog Seite 92

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung und Sorte
RM050.25-10/P18C

more carbide grades main catalogue page 92

order-example:
righthand version and grade
RM050.25-10/P18C