

## ULTRAMINI

Bohrungsbearbeitung  
ab  $\varnothing 0.2$  mm

grooving, boring and profiling  
starting at  $\varnothing 0.2$  mm

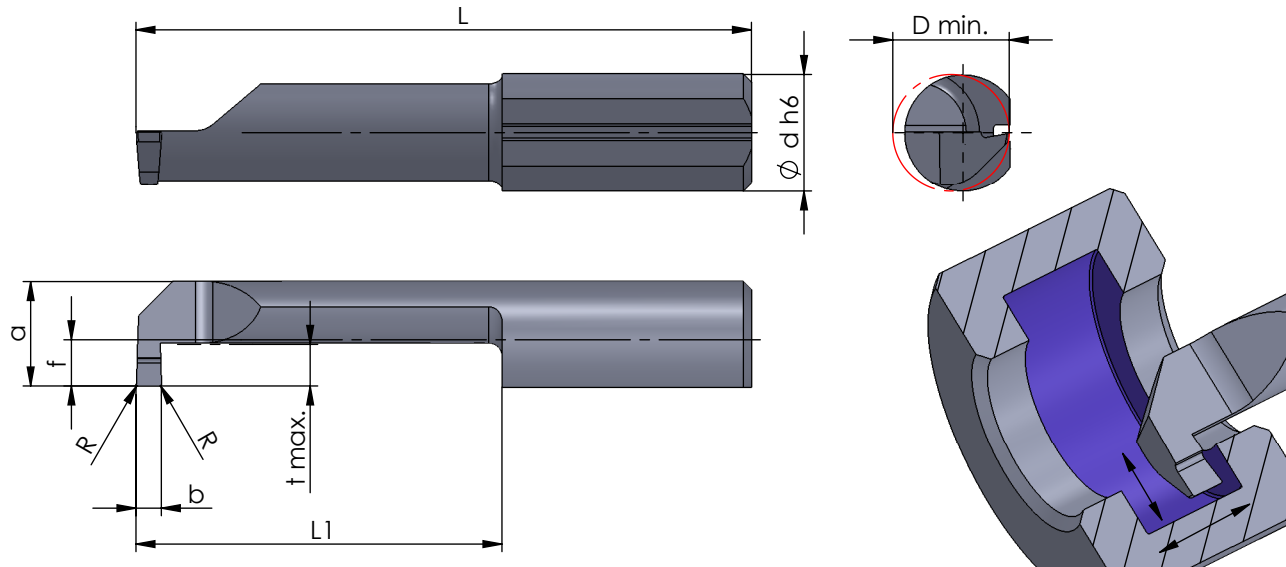
## Typ 007M

Stechdrehen  
mit Eckenradius

grooving  
with corner-radius

D min. 6.8 mm  
Nuttiefe t max. 2.5 mm

D min. 6.8 mm  
depth of groove t max. 2.5 mm



Rechts (R): wie gezeichnet  
Links (L): spiegelbildlich

Ausführung rechts (R) oder  
links (L) angeben

Abmessungen in mm

righthand (R): as shown  
lefthand version (L): mirror image

state right (R) or left (L) version

dimensions in mm



Bestellnummer part number	b +0.05	b (inch)	f	a	L	L1	t max.	D min.	$\varnothing d h6$	R	Klemmhalter Typ toolholder type				
											K10F	CN45F	AL41F	P07C	
R/L 007M0100-10	1.0		2.8	6.3	25	10	2.5	6.8	7.0	0.1					676 / 687 670 / xxx.7
R/L 007M0100-15	1.0		2.8	6.3	30	15	2.5	6.8	7.0	0.1					
R/L 007M0100-22	1.0		2.8	6.3	37	22	2.5	6.8	7.0	0.1					
R/L 007M0100-25	1.0		2.8	6.3	40	25	2.5	6.8	7.0	0.1					
R/L 007M0100-30	1.0		2.8	6.3	45	30	2.5	6.8	7.0	0.1					
R/L 007M0117-10	1.17	0.046"	2.8	6.3	25	10	2.5	6.8	7.0	0.1					
R/L 007M0117-22	1.17	0.046"	2.8	6.3	37	22	2.5	6.8	7.0	0.1					
R/L 007M0150-10	1.5		2.8	6.3	25	10	2.5	6.8	7.0	0.1					
R/L 007M0150-15	1.5		2.8	6.3	30	15	2.5	6.8	7.0	0.1					
R/L 007M0150-22	1.5		2.8	6.3	37	22	2.5	6.8	7.0	0.1					
R/L 007M0150-25	1.5		2.8	6.3	40	25	2.5	6.8	7.0	0.1					
R/L 007M0150-30	1.5		2.8	6.3	45	30	2.5	6.8	7.0	0.1					
<b>neu</b> R/L 007M0157-10	1.57	0.062"	2.8	6.3	25	10	2.5	6.8	7.0	0.1					
R/L 007M0157-25	1.57	0.062"	2.8	6.3	40	25	2.5	6.8	7.0	0.1					

↳ ...

Weitere HM Sorten können Sie in der Sorten-  
übersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und  
der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:  
für rechte Ausführung und Sorte  
R007M0100-10/AL41F

More carbide grades you can find in the grades  
summary in the chapter "technical instructions"  
and in the price list.

order-example:  
righthand version and grade  
R007M0100-10/AL41F



## ULTRAMINI

Bohrungsbearbeitung  
ab  $\varnothing 0.2 \text{ mm}$

grooving, boring and profiling  
starting at  $\varnothing 0.2 \text{ mm}$

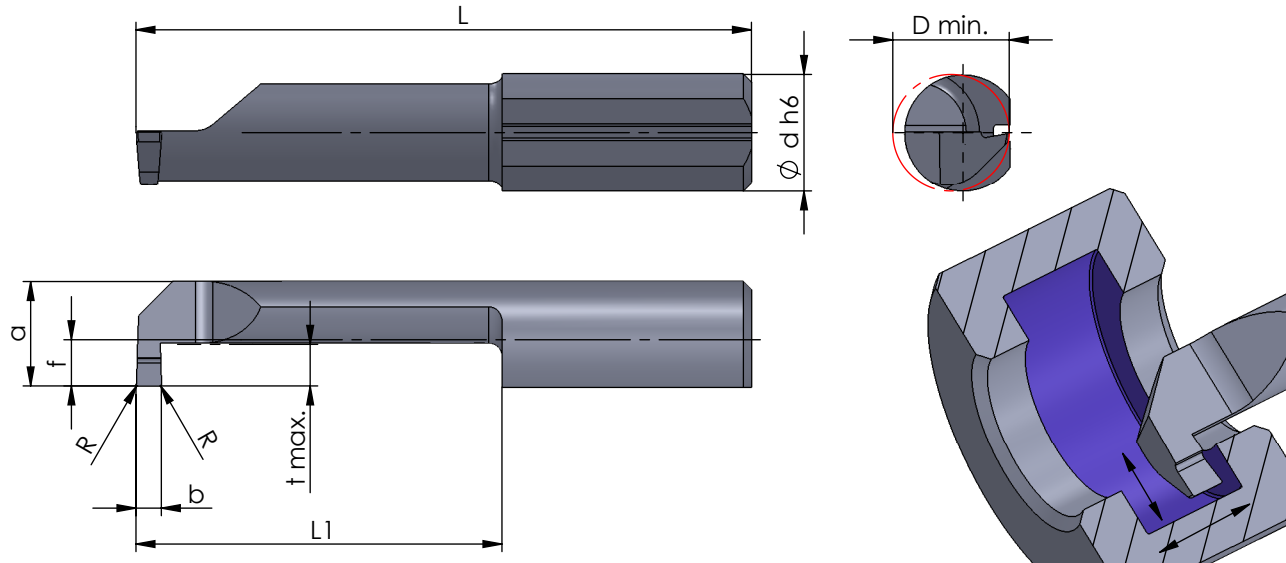
## Typ 007M

Stechdrehen  
mit Eckenradius

grooving  
with corner-radius

D min. 6.8 mm  
Nuttiefe t max. 2.5 mm

D min. 6.8 mm  
depth of groove t max. 2.5 mm



Rechts (R): wie gezeichnet  
Links (L): spiegelbildlich

Ausführung rechts (R) oder  
links (L) angeben

Abmessungen in mm

righthand (R): as shown  
lefthand version (L): mirror image

state right (R) or left (L) version

dimensions in mm

Bestellnummer part number	b +0.05	b (inch)	f	a	L	L1	t max.	D min.	$\varnothing d h6$	R	Klemmhalter Typ toolholder type					
											K10F	CN45F	AL41F	P07C		
neu																
R/L 007M0198-22	1.98	0.078"	2.8	6.3	37	22	2.5	6.8	7.0	0.1		●				
R/L 007M0200-10	2.0		2.8	6.3	25	10	2.5	6.8	7.0	0.1		●				
R/L 007M0200-15	2.0		2.8	6.3	30	15	2.5	6.8	7.0	0.1		●				
R/L 007M0200-22	2.0		2.8	6.3	37	22	2.5	6.8	7.0	0.1		●				
R/L 007M0200-25	2.0		2.8	6.3	40	25	2.5	6.8	7.0	0.1		●				
R/L 007M0200-30	2.0		2.8	6.3	45	30	2.5	6.8	7.0	0.1		●				

Weitere HM Sorten können Sie in der Sorten-  
übersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und  
der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:  
für rechte Ausführung und Sorte  
R007M0200-10/AL41F

More carbide grades you can find in the grades  
summary in the chapter "technical instructions"  
and in the price list.

order-example:  
righthand version and grade  
R007M0200-10/AL41F