



ULTRAMINI

Bohrungsbearbeitung
ab $\varnothing 0.2 \text{ mm}$

grooving, boring and profiling
starting at $\varnothing 0.2 \text{ mm}$

Typ 020

Axial-Einstecken
mit doppeltem Kühlkanal

face grooving with double
internal cooling

ab Nutaußen- $\varnothing 20 \text{ mm}$
Nuttiefe $t \text{ max. } 40 \text{ mm}$

from outer groove $\varnothing 20 \text{ mm}$
depth of groove $t \text{ max. } 40 \text{ mm}$

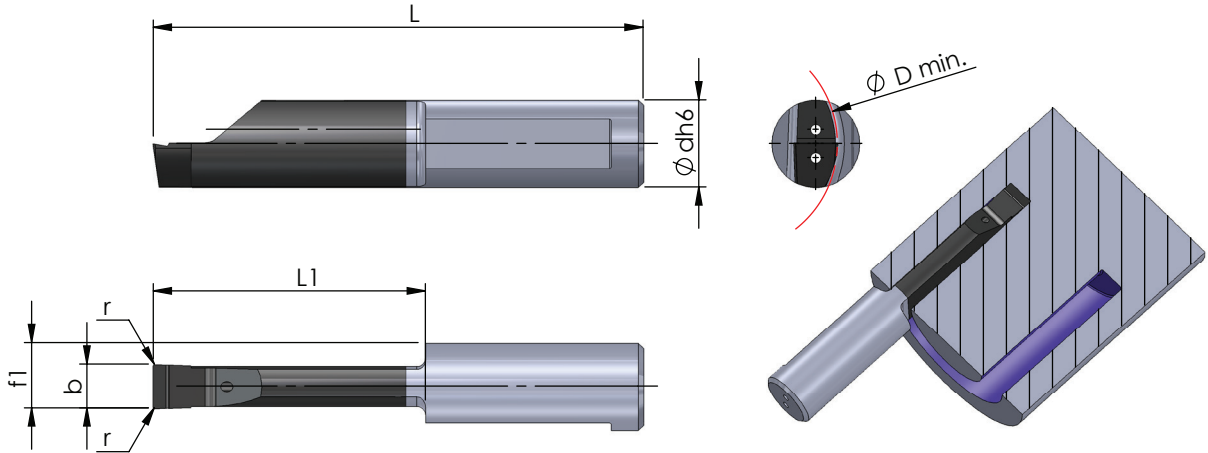


Abbildung: rechtsschneidend

Ausführung rechts (R) oder
links (L) angeben

Abmessungen in mm

righthand version shown

state right (R) or left (L) version

dimensions in mm

Bestellnummer part number	b +0,05	r	f1	L	L1	t max.	D min.	Ø h6				Klemmhalter Typ toolholder type
									K10F	CN45F	AL41F	
R/L 020.0300-25	3.0	0.2	5.5	45	25	25	20	8			●	687.xxx 680
R/L 020.0300-30	3.0	0.2	5.5	50	30	30	20	8			●	
R/L 020.0300-35	3.0	0.2	5.5	55	35	35	20	8			●	
R/L 020.0300-40	3.0	0.2	5.5	60	40	40	20	8			●	
R/L 020.0400-25	4.0	0.2	6.0	45	25	25	20	8			●	
R/L 020.0400-30	4.0	0.2	6.0	50	30	30	20	8			●	
R/L 020.0400-35	4.0	0.2	6.0	55	35	35	20	8			●	
R/L 020.0400-40	4.0	0.2	6.0	60	40	40	20	8			●	
R/L 020.0500-20	5.0	0.2	6.5	40	20	20	20	8			●	
R/L 020.0500-25	5.0	0.2	6.5	45	25	25	20	8			●	
R/L 020.0500-30	5.0	0.2	6.5	50	30	30	20	8			●	
R/L 020.0500-35	5.0	0.2	6.5	55	35	35	20	8			●	
R/L 020.0500-40	5.0	0.2	6.5	60	40	40	20	8			●	

Weitere HM Sorten können Sie in der Sorten-
übersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und
der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung und Sorte
R020-0300-25/AL41F

More carbide grades you can find in the grades
summary in the chapter "technical instructions"
and in the price list.

order-example:
righthand version and grade
R020.0300-25/AL41F