

Typ / type 015

Axial-Einstechen

face grooving

ab Nutaußen Ø 8.0 mm
Nuttiefe t max. 30.0 mm

from outer groove Ø 8.0 mm
depth of groove t max. 30.0 mm

ULTRAMINI

Bohrungsbearbeitung
ab Ø 0.2 mm

grooving, boring and profiling
starting at Ø 0.2 mm

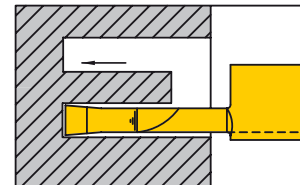
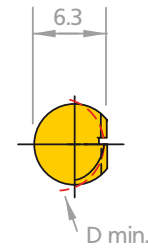
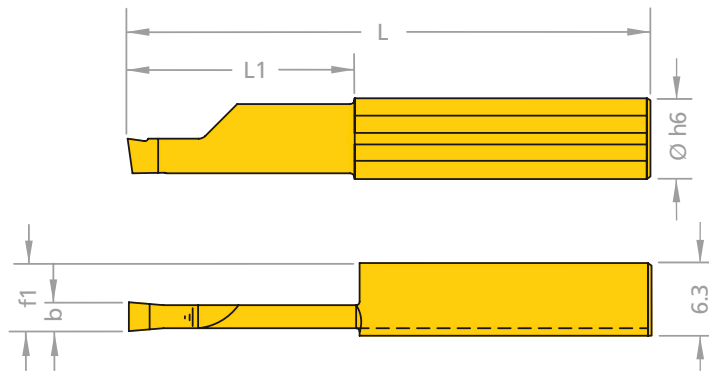


Abbildung: linksschneidend

Ausführung rechts (R)
oder links (L) angeben
Abmessungen in mm

lefthand version shown

state right (R) or left (L) version
dimensions in mm



Bestellnummer
part number

b +0.05
f1
L
L1
t max.
D min.
Ø h6

passende
Werkzeughalter
(Hauptkatalog
Seite 18-28)

suitable toolholder
type (main cata-
logue page 18-28)

neu
neu
neu

R/L 015.1515-10	1.5	5.9	25.0	10.0	10.0	8.0	7.0
R/L 015.2015-15	2.0	5.9	30.0	15.0	15.0	8.0	7.0
R/L 015.2015-20	2.0	5.9	35.0	20.0	20.0	8.0	7.0
R/L 015.2515-20	2.5	5.9	35.0	20.0	20.0	8.0	7.0
R/L 015.3015-20	3.0	5.9	35.0	20.0	20.0	8.0	7.0
R/L 015.3015-30	3.0	5.9	45.0	30.0	30.0	8.0	7.0

676.xxx /
687

670 /
xxx.7

HM Sorten siehe Hauptkatalog Seite 92
«Sortenübersicht» und Preisliste

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung und Sorte
CN45F: R015.1515-10/CN45F

carbide grades main catalogue page 92 see
«grades summary» and according price list

order-example: righthand version
and grade
CN45F: R015.1515-10/CN45F