

ULTRAMINI

Bohrungsbearbeitung
ab Ø 0.2 mm

grooving, boring and profiling
starting at Ø 0.2 mm

Typ 012/016

Axial-Einstecken
mit doppeltem Kühlkanal

face grooving with double
internal cooling

ab Nutaußen-Ø 12 mm
Nuttiefe t max. 20 mm

from outer groove Ø 12 mm
depth of groove t max. 20 mm

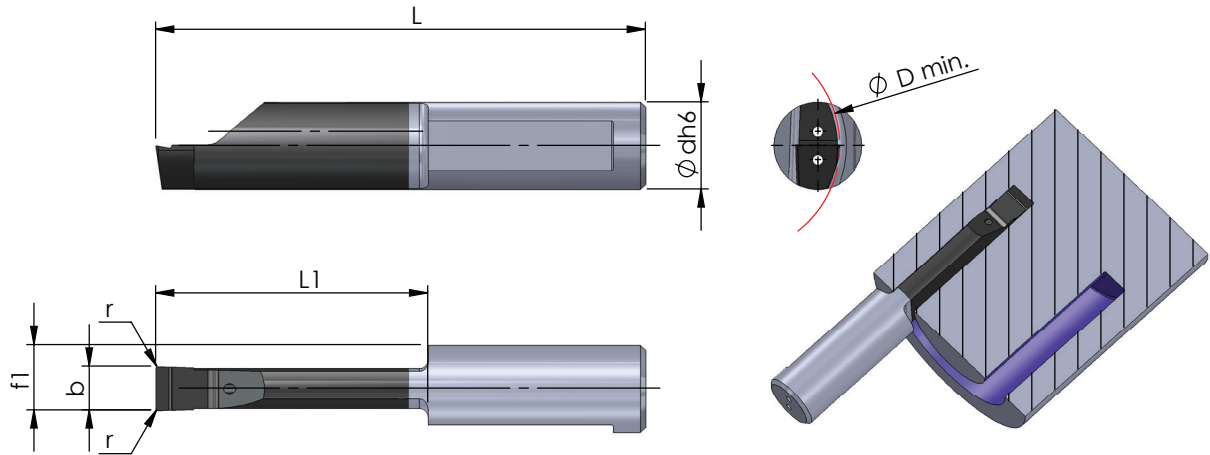


Abbildung: rechtsschneidend

Ausführung rechts (R) oder
links (L) angeben

Abmessungen in mm

righthand version shown

state right (R) or left (L) version

dimensions in mm



	Bestellnummer part number	b +0,05	r	f1	L	L1	t max.	D min.	Ø h6				Klemmhalter Typ toolholder type
										K10F	CN45F	AL41F	
neu	R/L 012.0200-10	2.0	0.2	5	30	10	10	12	8				687.xxx 680
neu	R/L 012.0200-15	2.0	0.2	5	35	15	15	12	8				
neu	R/L 012.0250-10	2.5	0.2	5.25	30	10	10	12	8				
neu	R/L 012.0250-20	2.5	0.2	5.25	40	20	20	12	8				
	R/L 016.0300-10	3.0	0.2	5.5	30	10	10	16	8				
	R/L 016.0300-20	3.0	0.2	5.5	40	20	20	16	8				
	R/L 016.0400-10	4.0	0.2	6.0	30	10	10	16	8				
	R/L 016.0400-20	4.0	0.2	6.0	40	20	20	16	8				

Weitere HM Sorten können Sie in der Sorten-
übersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und
der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung und Sorte
R012.0200-10/AL41F

More carbide grades you can find in the grades
summary in the chapter "technical instructions"
and in the price list.

order-example:
righthand version and grade
R012.0200-10/AL41F