

# Typ / type 008 M

Stechdrehen  
mit Eckenradius

grooving with corner-radius

ab Bohrung Ø 7.8 mm  
Nuttiefe bis 3.0 mm

bore Ø from 7.8 mm  
depth of groove up to 3.0 mm

# ULTRAMINI

Bohrungsbearbeitung  
ab Ø 0.2 mm

grooving, boring and profiling  
starting at Ø 0.2 mm

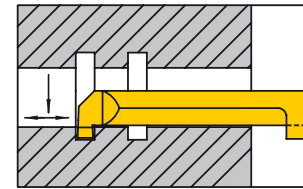
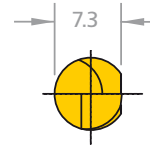
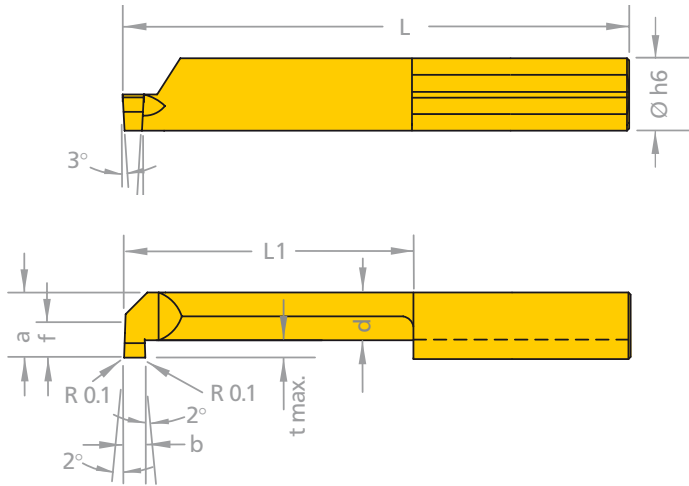


Abbildung: rechtsschneidend

Ausführung rechts (R)  
oder links (L) angeben  
Abmessungen in mm

righthand version shown

state right (R) or left (L) version

dimensions in mm



Bestellnummer  
part number

b +0.05

f

d

a

L

L1

t max.

D min.

Ø h6

passende  
Werkzeughalter  
(Seite 18-28)

suitable toolholder  
type (page 18-28)

R/L 008M0100-30	1.0	3.3	4.2	7.3	50	30	3.0	7.8	8.0
R/L 008M0100-40	1.0	3.3	4.2	7.3	60	40	3.0	7.8	8.0
R/L 008M0200-30	2.0	3.3	4.2	7.3	50	30	3.0	7.8	8.0
R/L 008M0200-40	2.0	3.3	4.2	7.3	60	40	3.0	7.8	8.0
R/L 008M0250-30	2.5	3.3	4.2	7.3	50	30	3.0	7.8	8.0
R/L 008M0250-40	2.5	3.3	4.2	7.3	60	40	3.0	7.8	8.0

687

680

HM Sorten siehe S. 92  
«Sortenübersicht» und Preisliste

Bestellbeispiel:  
für rechte Ausführung und Sorte  
AL41F: R008M0100-30/AL41F

carbide grades p. 92 see «grades  
summary» and according price list

order-example: righthand version  
and grade  
AL41F: R008M0100-30/AL41F