

## Swissline

Miniatúraußenbearbeitung,  
zweischneidig

miniature external machining,  
two-cutting edges

## Allgemeine Beschreibung

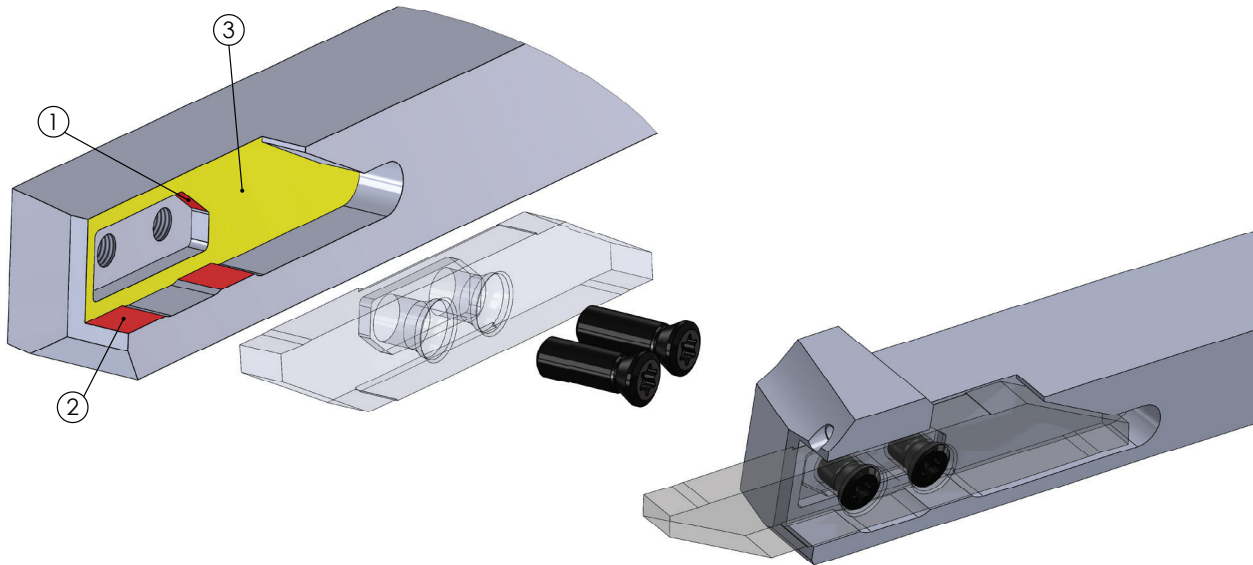
general instruction

## Swissline

Unser Programm Swissline bietet ein Stech-Drehwerkzeug für Langdrehautomaten mit einem Stangendurchlass von maximal 32 mm. Schneiden für das Abstechen, Überdrehen, Kopierdrehen und Gewindeschneiden sind im Standard verfügbar. Ein breites Angebot von geschliffenen Haltern mit veredelter Oberfläche und Schaftquerschnitten von 8 - 25 mm runden das Programm ab.

### Swissline

A turn and cut off tool system for Swiss type lathes up to  $\varnothing$  32 mm. Inserts for cut off, turning, copy turning and threading are in standard available. A wide range of refined tool holders and shank sizes between 8 - 25 mm completes our product line.



| Vorteile:   | Advantages:   |
|---|---|
| Große Auswahl an Schneidgeometrien mit speziellen Spanleitstufen für die Bearbeitung  | Large selection of insert geometries with different chip breaker geometries   |
| Exakte Positionierung durch 2 Schrauben mit Anschlag (1 + 2) für die axiale Ausrichtung                                       | Special chip breaker design for machining of small- to mid-sized work pieces  |
| Die große Auflagefläche garantiert eine senkrechte Ausrichtung (3)  | Perpendicularity guaranteed by two fixing screws, large support face and a genuine stop face for axial positioning              |
| Schnittkräfte werden direkt von der Wendplatte auf den Halter übertragen, sodass keine Abscherkräfte auf die Schrauben wirken | The cutting forces are transferred directly from the insert to the holder; the screws are therefore not exposed to shear stress |
| Wendeschneidplatten bedingt nachschleifbar  | limited regrinding possibility  |
| Bei Schneidenbruch ist die zweite intakte Schneide trotzdem einsetzbar  | If first cutting edge has crashed the second is still usable  |