

Wendeschneidplatten System DED

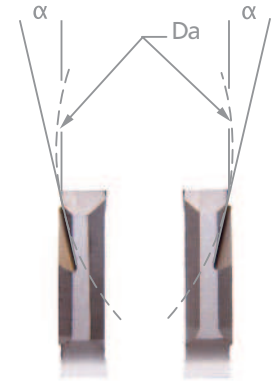
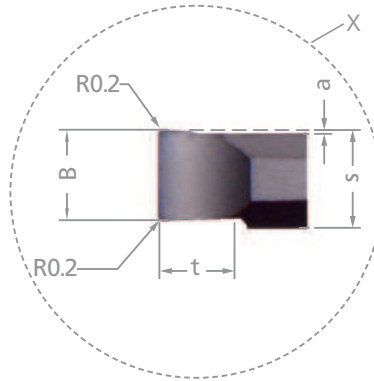
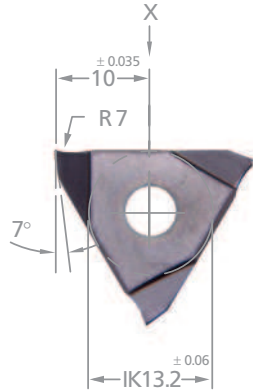
indexable inserts system DED

für die Axialbearbeitung
 Stehtiefe bis 3.5 mm
 Stechbreite 1.5 - 5.0 mm
 Nutaußen- \varnothing $Da \geq 20$ mm
*for face grooving
 depth of groove up to 3.5 mm
 width of groove 1.5 - 5.0 mm
 outer \varnothing of groove $Da \geq 20$ mm*

SYSTEM DED

Einstecken mit dreischneidigen Wendeschneidplatten

grooving with three-cutting edges indexable inserts



Ansicht X vergrößert
 R = rechtsschneidend

*view X enlarged
 R = rotation right*

Ausführung links
lefthand version

Ausführung rechts
righthand version

Rechts (R): wie gezeichnet
 Links (L): spiegelbildlich

*righthand version (R): as shown
 lefthand (L): mirror image*

Ausführung rechts (R) oder links (L) angeben
 Abmessungen in mm

*state right (R) or left (L) version
 dimensions in mm*

Für Halter-Typ: 207 Seite 10
 for toolholder type:

Bestellnummer <i>part number</i>	B	S	t	a	Da \varnothing	α	Klemhalter Endziffern <i>toolholder type</i>
R/L DED.2015.2-D	1.5	2.7	2.0	0.2	20	16°	.2-D
R/L DED.3020.2-D	2.0	2.7	3.0	0.2	30	12°	.2-D
R/L DED.3030.2-D	3.0	3.7	3.0	0.2	30	12°	.3-D
R/L DED.3040.2-D	4.0	4.3	3.5	0.2	30	12°	.4-D
R/L DED.3050.2-D	5.0	5.3	3.5	0.2	30	12°	.4-D

Außenbearbeitung:
 Rechte Wendeschneidplatten in rechten, linke Wendeschneidplatten in linken Klemmhaltern verwenden.

*external machining:
 use RH inserts in RH toolholders,
 LH inserts in LH toolholders*

Innenbearbeitung:
 Rechte Wendeschneidplatten in linken, linke Wendeschneidplatten in rechten Klemmhaltern verwenden.

*internal machining:
 use RH inserts in LH toolholders,
 LH inserts in RH toolholders*

Bestellbeispiel: für rechte Ausführung und Sorte AL41F:
 R.DED.2015.2-D/AL41F

*order-example: righthand version and grade AL41F:
 R.DED.2015.2-D/AL41F*