



MINICUT

Bohrungsbearbeitung

grooving, boring and profiling

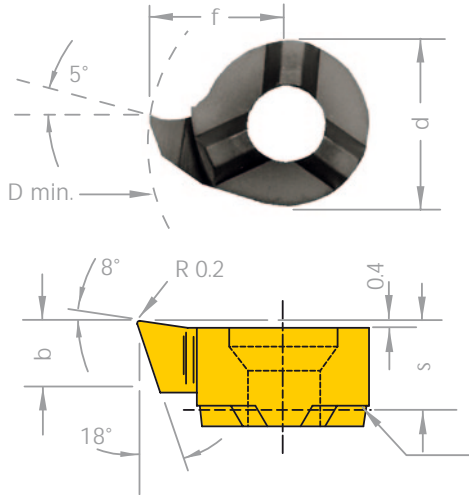
Schneidplatten / inserts

Ausdrehen und kopieren innen

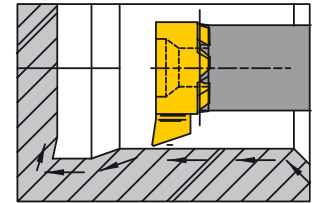
boring and copying internal

ab Bohrung
Ø 7.8 / 11 / 14 / 16 mm

min. bore
Ø from 7.8 / 11 / 14 / 16 mm



Klemmhalter Stirnseite
toolholder face



Rechts (R): wie gezeichnet
Links (L): spiegelbildlich

Ausführung rechts (R) oder links (L)
angeben

Abmessungen in mm

righthand (R): as shown
lefthand version (L): mirror image

state right (R) or left (L) version

dimensions in mm



Bestellnummer part number	b	f	s	d	Ap max.*	D min.	Klemmhalter Typ toolholder type	Standard HM Sorte standard carbide grade
R/LS11.1855.02	3.90	5.50	4.2	8	1.0	9.8	611	
R/LS11.1867.02	3.90	6.70	4.2	8	1.0	11.0	611	
R/LS14.1887.02	5.00	8.70	5.3	9	1.5	13.8	614	
R/LS16.1897.02	5.00	9.70	5.4	11	1.5	15.5	616	

* Ap max. = maximale Schnitttiefe
(werkstoffabhängig)

für Klemmhalter Typ
608 / 611 / 614 / 616 / 618:
siehe Seite 103 - 106

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung und Sorte AL41F:
RS08.1846.02/AL41F

* Ap. max = maximum depth of cut
(depending on material)

for use with toolholder
608 / 611 / 614 / 616 / 618:
see page 103 - 106

order-example:
righthand version and grade AL41F:
RS08.1846.02/AL41F

