



# MINICUT

## Bohrungsbearbeitung

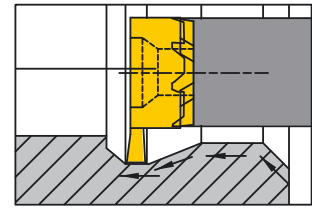
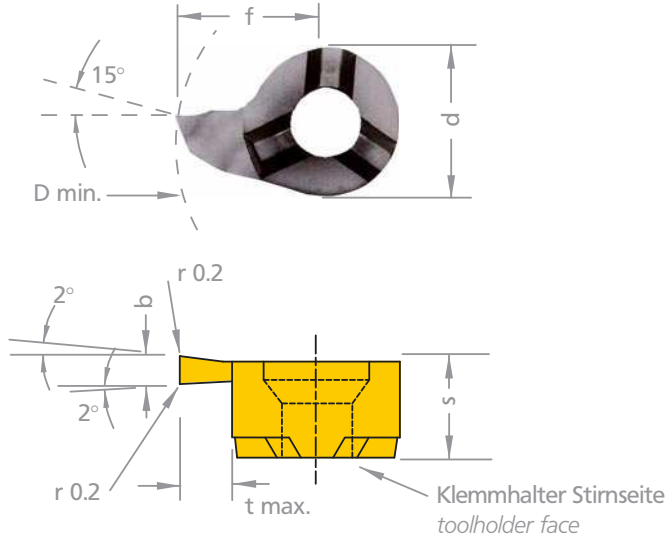
grooving, boring and profiling

# Schneidplatten NC-Feindrehen innen große Einstechtiefe

face grooving  
maximum depth of groove

ab Bohrung  $\varnothing$  16 / 17 mm

min. bore  $\varnothing$  from 16 / 17 mm



Rechts (R): wie gezeichnet  
Links (L): spiegelbildlich

righthand (R): as shown  
lefthand version (L): mirror image

Ausführung rechts (R) oder links (L) angeben  
Abmessungen in mm

State right (R) or left (L) version  
dimensions in mm

ab Bohrung  $\varnothing$  16 mm

min. bore  $\varnothing$  from 16 mm

Bestell-Nr.  
part number

b + 0.03    r    f    s    d    t max.    D min.

für Klemmhalter Typ  
for toolholder type

Standard HM Sorte  
standard carb. grade

R/LS55.150.02	1.50	0.2	10.5	5.2	9	5.5	16
R/LS55.200.02	2.00	0.2	10.5	5.2	9	5.5	16
R/LS55.250.02	2.50	0.2	10.5	5.2	9	5.5	16
R/LS55.300.02	3.00	0.2	10.5	5.2	9	5.5	16

614

AL41F  
(=TIALN)

ab Bohrung  $\varnothing$  17 mm

min. bore  $\varnothing$  from 17 mm

R/LS65.150.02	1.50	0.2	11.5	5.2	9	6.5	17
R/LS65.200.02	2.00	0.2	11.5	5.2	9	6.5	17
R/LS65.250.02	2.50	0.2	11.5	5.2	9	6.5	17
R/LS65.300.02	3.00	0.2	11.5	5.2	9	6.5	17

614

AL41F  
(=TIALN)

für Klemmhalter 614:  
siehe Seite 9-11

for use with toolholder 614:  
see page 9-11

Bestellbeispiel: für rechte Ausführung  
und Sorte AL41F: RS55.150.02/AL41F

order-example: righthand version  
and grade AL41F: RS55.150.02/AL41F