MINICUT

Bohrungsbearbeitung

grooving, boring and profiling

Typ 614.A / 618.A

Klemmhalter Axialbearbeitung — **D min. 12 / 14 / 16 / 18 mm**

toolholder face grooving — **D min. 12 / 14 / 16 / 18 mm**

Dümmel WERKZEUGFABRIK

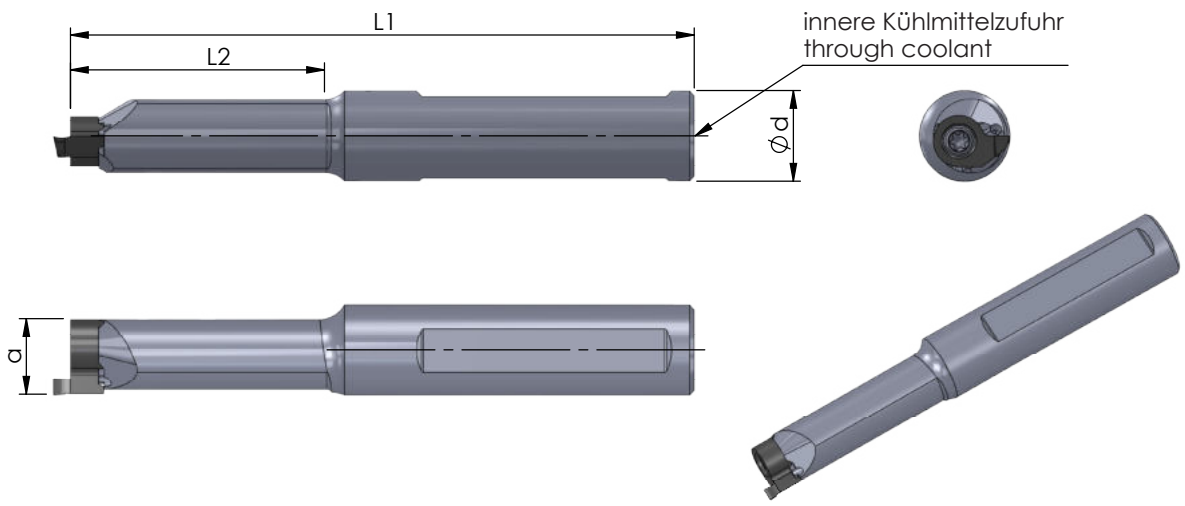

Abbildung: Halter (R)
Schneideinsatz (R)

Rechter Halter - rechte Platte
Linker Halter - linke Platte

Abmessungen in mm

drawing: toolholder (R)
insert (R)

toolholder R - insert R
toolholder L - insert L

dimensions in mm

Bestellnummer part number	Ø d g6	Ø d (inch)	a	L1	L2	Spannschraube screw	Schrauben-schlüssel wrench	Anzugs-drehmoment torque	für Schneidplatte use with insert
R/L 614.A016.3ST	16		13.5	90	25	M4-MC	T15F	4.0-4.5 Nm	R/L S014
R/L 614.A016.3E.ST	16		13.5	110	45				

Bestellnummer part number	Ø d h6	Ø d (inch)	a	L1	L2	Spannschraube screw	Schrauben-schlüssel wrench	Anzugs-drehmoment torque	für Schneidplatte use with insert
neu **R/- 614.A158.3HM**	15.875	0.625"	13.5	120	62	M4-MC	T15F	4.0-4.5 Nm	R/L S014
R/L 614.A016.3HM	16		13.5	120	62				

Bestellnummer part number	Ø d g6	Ø d (inch)	a	L1	L2	Spannschraube screw	Schrauben-schlüssel wrench	Anzugs-drehmoment torque	für Schneidplatte use with insert
R/L 618.A016.3ST	16		16.5/17	90	30	M5-MC	T20F	6.0-6.5 Nm	R/L S018

Hinweis:
Hartmetall-Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung
R614.A016.3ST

note:
carbide-toolholder with damaged seating can be repaired by Dümmel.

order-example:
righthand version
R614.A016.3ST