



ULTRAMINI

Bohrungsbearbeitung

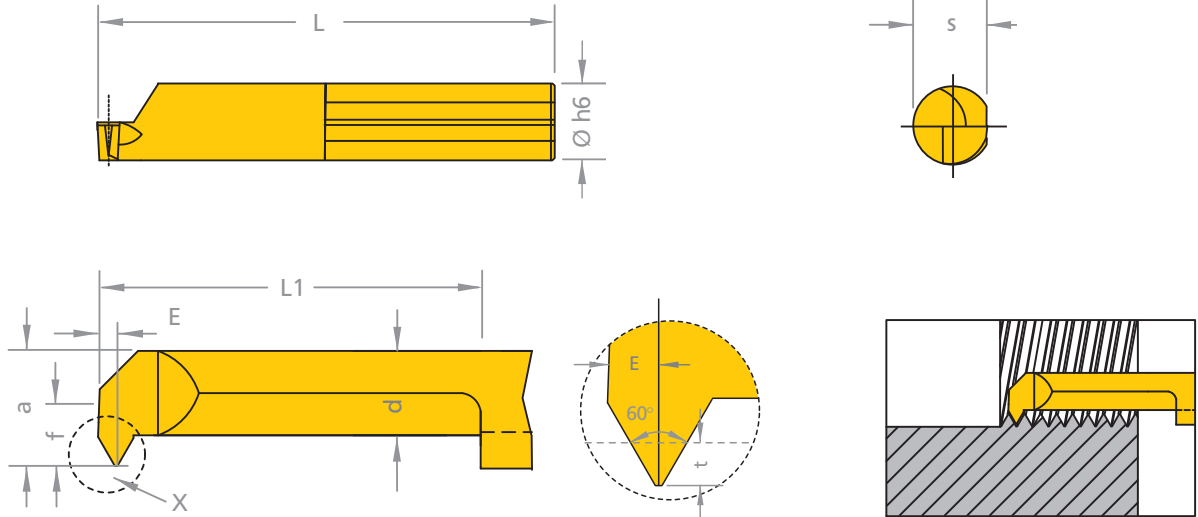
grooving, boring and profiling

Typ metr. ISO-Regelgewinde Teilprofil Innen 60°

type
metric ISO-standard thread
partial profile internal 60°

ab Ø 2.4 mm
Steigung P = 0.5-1.5 mm

bore Ø from 2.4 mm
pitch P = 0.5-1.5 mm



Ansicht X vergrößert
Abbildung: rechtsschneidend

view X enlarged
righthand version shown

Ausführung rechts (R) oder links (L) angeben
Abmessungen in mm

state right (R) or left (L) version
dimensions in mm



D min.	Bestellnummer part number	Steigung P pitch	t	s	E	f	a	d	L1	L	Ø h6	passende Klemmhalter Typen (S. 12-14) suitable toolholder types (p. 12-14)
2.4	R/L 003.0105-8	0.5	0.27	3.5	0.33	0.3	2.3	1.8	8	22	4.0	645
4.0	R/L 004.0408-15	0.8	0.43	3.5	0.45	1.85	3.75	2.7	15	30	4.0	
4.8	R/L 005.0510-15	1.0	0.55	4.4	0.55	1.9	4.4	3.3	15	30	5.0	676
4.8	R/L 005.0510-20	1.0	0.55	4.4	0.55	1.9	4.4	3.3	20	35	5.0	
6.0	R/L 006.0612-15	1.25	0.68	5.3	0.65	2.3	5.3	3.4	15	30	6.0	
6.0	R/L 006.0612-22	1.25	0.68	5.3	0.65	2.3	5.3	3.4	22	37	6.0	
6.0	R/L 006.0815-15	1.5	0.81	5.3	0.75	2.3	5.3	3.4	15	30	6.0	687
6.0	R/L 006.0815-22	1.5	0.81	5.3	0.75	2.3	5.3	3.4	22	37	6.0	
7.0	R/L 007.0815-15	1.5	0.81	6.3	0.75	2.7	6.3	3.8	15	30	7.0	
7.0	R/L 007.0815-25	1.5	0.81	6.3	0.75	2.7	6.3	3.8	25	40	7.0	

HM Sorten siehe S. 64
«Sortenübersicht» und Preisliste

carbide grades p. 64 see «grades
summary» and according price list

Bestellbeispiel: für rechte Ausführung
und Sorte CN45F: R003.0105-8/CN45F

order-example: righthand version
and grade CN45F: R003.0105-8/CN45F