

Typ / type 004

Stechdrehen

ab Bohrung Ø 4.0 mm
Nuttiefe bis 0.8 mm

grooving

bore Ø from 4.0 mm
depth of groove up to 0.8 mm

ULTRAMINI

Bohrungsbearbeitung
ab Ø 0.2 mm

grooving, boring and profiling
starting at Ø 0.2 mm

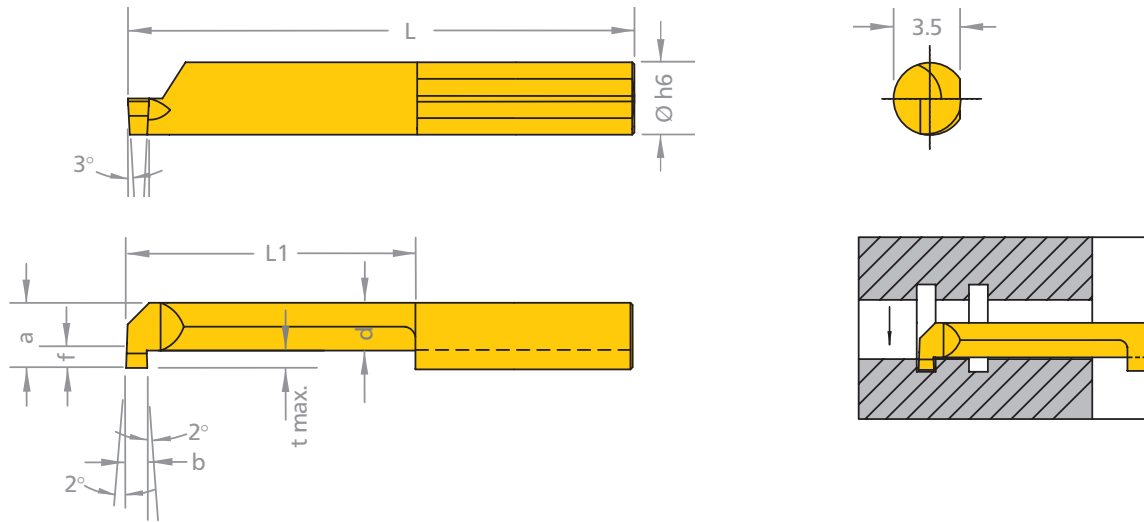


Abbildung: rechtsschneidend

Ausführung rechts (R)
oder links (L) angeben
Abmessungen in mm

righthand version shown

state right (R) or left (L) version

dimensions in mm



Bestellnummer
part number

b +0.05

f

d

a

L

L1

t max.

D min.

Ø h6

passende
Werkzeughalte

suitable toolholder

R/L 004.0100-10	1.0	1.5	2.4	3.5	24	10	0.8	4.0	4.0
R/L 004.0100-16	1.0	1.5	2.4	3.5	30	16	0.8	4.0	4.0
R/L 004.0100-20	1.0	1.5	2.4	3.5	34	20	0.8	4.0	4.0

645.xxx / xxx.4

Weitere HM Sorten können Sie in der Sortenübersicht im Kapitel »Technische Hinweise« und der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung und Sorte
CN45F: R004.0100-10/CN45F

More carbide grades you can find in the grades summary in the chapter »technical instructions« and in the price list.

order-example: righthand version
and grade
CN45F: R004.0100-10/CN45F